

Betrieb Gaißach

Metallbearbeitung

Maschinenliste

Auf konventionellen und CNC-gesteuerten Maschinen bearbeiten wir alle Stahlsorten, NE-Metalle und Kunststoffe.

Drehen CNC

	Spindeldurchlass	Drehdurchmesser max.	Drehlänge max.	Steuerung
EMCOTURN E 25 TCM Mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse und Kurzstangenlader 600mm	25mm	85 mm	25 mm	Siemens SINUMERIK 810D
Traub TNA 300 CNC Mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse	65 mm	275 mm	450 mm	Traub TX 8H
Gildemeister CTX 400 S2 Mit angetriebenen Werkzeugen und C-Achse	65 mm	220 mm	600 mm	Heidenhain Turn Plus IT
Gildemeister CTX 310 Mit angetriebenen Werkzeugen, C-Achse, Y-Achse und Gegenspindel	65mm	246 mm	600 mm	Heidenhain Turn Plus IT

Drehen Konventionell

	Spindeldurchlass	Drehdurchmesser max.	Drehlänge max.	Steuerung
Weiler Ergodor Drehmaschine mit NC-Anzeige	36 mm	130 mm	300 mm	
Colchester – Master 2500 Drehmaschine mit NC-Anzeige	40 mm	210 mm	635 mm	

Bohren / Gewindeschneiden

	Bohrer ϕ	Gewindeschneiden
9 Arbeitsplätze Säulen- und Tischbohrmaschinen	2 mm - 30 mm	M 2 - M 16

Entgraten

	Werkstoffe
Bürsten-Entgratmaschine	Stahl, Buntmetalle, Kunststoffe
Fasen- und Kanten- schleifmaschinen	Stahl, Buntmetalle

Biegen

Tracto Rohrbiegemaschine	Für Rohre Stahl, Bundmetalle bis ϕ 20 mm
Hydraulik-Pressen	40 t

- Nach Kundenwunsch übernehmen wir die komplette Disposition, vom Rohmaterial bis zur Oberflächenbehandlung, bei Rahmenaufträgen erfolgt die Lieferung auf Abruf.

Stand: 11.01.2011