

## Betrieb Miesbach Metallbearbeitung Maschinenliste

Auf konventionellen und CNC-gesteuerten Maschinen bearbeiten wir alle Stahlsorten, NE-Metalle und Kunststoffe.

### Drehen

	Spindeldurchlass	Drehdurchmesser max.	Drehlänge max.	Steuerung
Emco ET 365 MC TCM mit Stangenlader	65 mm	250 mm	300 mm	Siemens Sinumerik 840D
Emco E 65 TCM mit Stangenlader	65 mm	250 mm	500 mm	Siemens Sinumerik 840D
Emco E 45 mit Stangenlader	45 mm	200 mm	300 mm	Siemens Sinumerik 840D

### Fräsen

	Arbeitsraum X	Arbeitsraum Y	Arbeitsraum Z	Steuerung
DMG DMC 103 V	1000 mm	600 mm	660 mm	Siemens Sinumerik 840D
Deckel FP 4A	560 mm	500 mm	390 mm	Dialog 3

### Bohren / Gewindeschneiden / Entgraten

	Bohrer $\phi$	Gewindeschneiden
9 Arbeitsplätze Säulen- und Tischbohrmaschinen	2mm – 30mm	M 2 – M 30

### Sägen

	Spannbereich
Bauer Bandsägeautomat mit Zangenvorschub	bis 300 mm

- Nach Kundenwunsch übernehmen wir die komplette Disposition, vom Rohmaterial bis zur Oberflächenbehandlung, bei Rahmenaufträgen erfolgt die Lieferung auf Abruf.
- Um An- und Abtransport der Waren kümmern wir uns, nach Bedarf des Kunden.